

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГАПОУ НСО
«Новосибирский педагогический
колледж № 1 им. А.С. Макаренко»



Е.Н. Лищук
Приказ № 7 от «25» 01 2025 г.

Инструкция по охране труда при работе на фрезерном станке
№ 18

Новосибирск, 2025

Настоящая инструкция по охране труда при работе на фрезерном станке разработана на основе установленных обязательных требований по охране труда в Российской Федерации, Трудового кодекса Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ; Правил по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов, утв. Приказом Министерства труда и социальной защиты от 28.10.2020 № 753н; Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями, утверждены приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 27.11.2020 №835н; Правил по охране труда при обработке металлов, утв. Приказом Министерства труда и социальной защиты от 11.12.2020 № 887н; Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок, утв. Приказом Министерства труда и социальной защиты от 15.12.2020 № 903н, а также:

- 1) изучения работ на фрезерном станке;
- 2) результатов специальной оценки условий труда;
- 3) анализа требований профессионального стандарта фрезеровщика;
- 4) определения профессиональных рисков и опасностей, характерных при работе на фрезерном станке;
- 5) анализа результатов расследования имевшихся несчастных случаев;
- 6) определения безопасных методов и приемов выполнения работ на фрезерном станке.

1. Общие требования охраны труда

1.1. Работнику необходимо выполнять свои обязанности в соответствии с требованиями настоящей инструкции.

1.2. К производству работ на фрезерном станке допускаются лица старше 18 лет, прошедшие:

- медицинский осмотр;
- вводный и первичный инструктаж по охране труда на рабочем месте;
- обучение мерам пожарной безопасности;
- допущенные в установленном порядке к самостоятельной работе.

1.3. Повторный инструктаж проводится по программе первичного инструктажа один раз в шесть месяцев непосредственным руководителем работ.

1.4. Внеплановый инструктаж проводится непосредственным руководителем работ при:

а) изменениях в эксплуатации оборудования, технологических процессах, использовании сырья и материалов, влияющими на безопасность труда;

б) изменении должностных (функциональных) обязанностей работников, непосредственно связанных с осуществлением производственной деятельности, влияющими на безопасность труда;

в) изменении нормативных правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда, затрагивающими непосредственно трудовые функции работника, а также изменениями локальных нормативных актов организации, затрагивающими требования охраны труда в организации;

г) выявлении дополнительных к имеющимся на рабочем месте производственных факторов и источников опасности в рамках проведения специальной оценки условий труда и оценки профессиональных рисков соответственно, представляющих угрозу жизни и здоровью работников;

д) требовании должностных лиц федеральной инспекции труда при установлении нарушений требований охраны труда;

е) произошедших авариях и несчастных случаях на производстве;

ж) перерыве в работе продолжительностью более 60 календарных дней;

з) решении работодателя.

1.5. Целевой инструктаж проводится непосредственным руководителем работ в следующих случаях:

а) перед проведением работ, выполнение которых допускается только под непрерывным контролем работодателя, работ повышенной опасности, в том числе работ, на производство которых в соответствии с нормативными правовыми актами требуется оформление наряда-допуска и других распорядительных документов на производство работ;

б) перед выполнением работ на объектах повышенной опасности, а также непосредственно на проезжей части автомобильных дорог или железнодорожных путях, связанных с прямыми обязанностями работника, на которых требуется соблюдение дополнительных требований охраны труда;

в) перед выполнением работ, не относящихся к основному технологическому процессу и не предусмотренных должностными (производственными) инструкциями, в том числе вне цеха, участка, погрузочно-разгрузочных работ, работ по уборке территорий, работ на проезжей части дорог и на железнодорожных путях;

г) перед выполнением работ по ликвидации последствий чрезвычайных ситуаций;

д) в иных случаях, установленных работодателем.

1.6. Работник, не прошедший своевременно инструктажи, обучение и проверку знаний требований охраны труда, к самостоятельной работе не допускается.

1.7. Работнику запрещается пользоваться инструментом, приспособлениями и оборудованием, безопасному обращению с которым он не обучен.

1.8. Для предупреждения возможности возникновения пожара работник должен соблюдать требования пожарной безопасности сам и не допускать нарушения этих требований другими работниками; курить разрешается только в специально отведенных для этого местах.

1.9. Работник, допустивший нарушение или невыполнение требований инструкции по охране труда, рассматривается как нарушитель производственной дисциплины и может быть привлечен к дисциплинарной ответственности, а в зависимости от последствий – и к уголовной; если нарушение связано с причинением материального ущерба, то виновный может привлекаться к материальной ответственности в установленном порядке.

1.10. Соблюдение Правил внутреннего распорядка.

1.10.1. Работник обязан соблюдать действующие в колледже правила внутреннего трудового распорядка и графики работы, которыми предусматриваются: время начала и окончания работы (смены), порядок предоставления дней отдыха, чередование смен и другие вопросы использования рабочего времени.

1.11. Требования по выполнению режимов труда и отдыха при выполнении работ с ручным инструментом.

1.11.1. При выполнении работ фрезеровщик обязан соблюдать режимы труда и отдыха.

1.11.2. Каждый работник должен выходить на работу своевременно, отдохнувшим, подготовленным к работе.

1.12. Перечень опасных и вредных производственных факторов, которые могут воздействовать на работника в процессе работы, а также перечень профессиональных рисков и опасностей.

1.12.1. На фрезеровщика могут воздействовать следующие опасные и вредные производственные факторы, в том числе:

1) подвижные элементы технологического оборудования, перемещаемых материалов, заготовок, изделий;

2) падающих материалов, элементов технологического оборудования и инструмента;

3) острых кромок, заусенцев и шероховатостей на поверхности заготовок и изделий, оборудования, инструмента;

- 4) расположения рабочих мест на значительной высоте (глубине) относительно поверхности пола (земли);
- 5) замыкания электрических цепей через тело работника;
- 6) повышенного уровня шума и вибрации;
- 7) повышенной или пониженной температуры воздуха рабочей зоны;
- 8) повышенной или пониженной температуры материальных объектов производственной среды;
- 9) повышенной температуры воды и пара;
- 10) недостаточной освещенности рабочей зоны;
- 11) повышенной загазованности и (или) запыленности воздуха рабочей зоны;
- 12) повышенной или пониженной влажности воздуха рабочей зоны;
- 13) токсических и раздражающих химических веществ, проникающих в организм человека через органы дыхания, желудочно-кишечный тракт, кожные покровы и слизистые оболочки;
- 14) физических и нервно-психических перегрузок.

1.12.2. В качестве опасностей, в соответствии с перечнем профессиональных рисков и опасностей, представляющих угрозу жизни и здоровью работников, при выполнении работ фрезеровщиком могут возникнуть следующие риски:

- а) механические опасности:
 - опасность падения из-за потери равновесия, в том числе при спотыкании или подскользывании, при передвижении по скользким поверхностям или мокрым полам;
 - опасность падения из-за внезапного появления на пути следования большого перепада высот;
 - опасность удара;
 - опасность быть уколотым или проткнутым в результате воздействия движущихся колющих частей;
 - опасность натекания на неподвижную колющую поверхность (острие).

1.13. Перечень специальной одежды, специальной обуви и средств индивидуальной защиты, выдаваемых работникам в соответствии с установленными правилами и нормами.

1.13.1. При выполнении работ работник обеспечивается СИЗ и смывающими средствами в соответствии с Нормами бесплатной выдачи СИЗ и смывающих средств работникам.

1.13.2. Выдаваемая специальная одежда, специальная обувь и другие средства индивидуальной защиты должны соответствовать характеру и условиям работы, обеспечивать безопасность труда, иметь подтверждение соответствия в установленном законодательством Российской Федерации порядке.

1.13.3. Средства индивидуальной защиты, на которые не имеется технической документации, к применению не допускаются.

1.14. Порядок уведомления администрации о случаях травмирования работника и неисправности оборудования, приспособлений и инструмента.

1.14.1. При возникновении несчастного случая, микротравмы пострадавший должен постараться привлечь внимание кого-либо из работников к произошедшему событию, при возможности, сообщить о произошедшем непосредственному руководителю, любым доступным для этого способом и обратиться в здравпункт (при наличии).

1.14.2. Работник должен немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, микротравме происшедших на производстве, или об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления).

1.14.3. При обнаружении в зоне работы несоответствий требованиям охраны труда (неисправность оборудования, приспособлений и инструмента, неогороженный проём, траншея, открытый колодец, отсутствие или неисправность ограждения опасной зоны,

оголенные провода и т.д.) немедленно сообщить об этом непосредственному руководителю работ.

1.15. Правила личной гигиены, которые должен знать и соблюдать работник при выполнении работы.

1.15.1. Для сохранения здоровья работник должен соблюдать личную гигиену. Необходимо проходить в установленные сроки медицинские осмотры и обследования.

1.15.2. При работе с веществами, вызывающими раздражения кожи рук, следует пользоваться защитными перчатками, а также смывающими и дезинфицирующими средствами.

1.15.3. Для питья употреблять воду из диспенсеров, чайников.

1.15.4. Курить разрешается только в специально отведенных для этой цели местах.

2. Требования охраны труда перед началом работы

2.1. Порядок подготовки рабочего места.

2.1.1. Проверить чистоту рабочего места и станка, при необходимости произвести уборку. Рабочее место не должно быть захламлено и загромождено.

2.2. Порядок проверки исходных материалов (заготовки, полуфабрикаты).

2.2.1. Перед началом работы работник обязан проверить исправность и комплектность исходных материалов.

2.3. Порядок осмотра средств индивидуальной защиты до использования.

2.3.1. Перед началом работы работник обязан надеть положенные спецодежду, спецобувь и средства индивидуальной защиты, предварительно проведя их осмотр, оценку исправности, комплектности и пригодности СИЗ.

2.3.2. При выявлении несоответствий проинформировать непосредственного руководителя о потере целостности выданных СИЗ, загрязнении, их порче, выходе из строя (неисправности), утере или пропаже.

2.4. Порядок проверки исправности оборудования, приспособлений и инструмента, ограждений, сигнализации, блокировочных и других устройств, защитного заземления, вентиляции, местного освещения, наличия предупреждающих и предписывающих плакатов (знаков).

2.4.1. Прием смены должен сопровождаться проверкой исправности оборудования, защитных блокировок, защитных заземлений, средств пожаротушения, исправности освещения, вентиляционных установок.

2.4.2. Все обнаруженные неисправности должны быть устранены до начала выполнения работы. В случае невозможности их устранения своими силами работник обязан известить об этом своего непосредственного руководителя и не приступать к работе до тех пор, пока не будут устранены неисправности.

2.4.3. Проверить исправность режущего, измерительного и крепежного инструментов и разложить их в удобном для использования порядке. Режущий инструмент должен иметь правильную заточку.

2.4.4. Проверить исправность заземления, механизма управления, тормоза, защитных ограждений и подножной решетки.

2.4.5. Детали и заготовки, поступающие на обработку, уложить в специальную тару на стеллажах или в штабеле так, чтобы они не могли развалиться или упасть и не загромождали рабочее место и проходы.

2.4.6. Смазать станок при выключенном электромоторе, после чего его проверить на холостом ходу.

2.4.7. Отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не слепил глаза.

2.4.8. Пользоваться только исправной фрезой, перед установкой проверить:

– надежность и прочность крепления зубьев или пластин твердого сплава, последние не должны иметь выкрошившихся мест, трещин, сетки и прижогов;

– подготовить крючок, сметку, щетку для удаления стружки.

2.4.9. В случае обнаружения неисправности станка, приспособлений и инструмента сообщить непосредственному руководителю и к работе не приступать до полного их устранения.

2.4.10. Станочник должен обеспечить достаточную смазку станка, пользуясь при этом специальными приспособлениями, проверить правильность работы блокирующих устройств и убедиться, что на станке нет посторонних предметов.

2.4.11. При включении станка на холостом ходу проверяется:

- исправность органов управления (механизмов главного движения, подачи, пуска, останова движения и др.);

- исправность системы смазки и охлаждения;

- исправность фиксации рычагов включения и переключения (должна быть исключена возможность самопроизвольного переключения);

- нет ли заеданий или излишней слабину в движущихся частях станка (в шпинделе, в продольных и поперечных салазках суппорта).

2.4.12. Гаечные ключи должны иметь зев, соответствующий размеру гаек, головок болтов, быть без трещин, выбоин и заусениц. Губки ключей должны быть параллельны. Раздвижные ключи не должны иметь излишней слабину в подвижных частях. Не разрешается пользоваться гаечными ключами, подкладывая пластинки между гайками и ключом, наращивать рукоятки ключей при помощи другого ключа, труб и других предметов.

2.4.13. Ручные инструменты для рубки и пробивки металла (зубила, крейцмейсели, бородки, просечки и др.) должны отвечать следующим требованиям:

режущая кромка не должна иметь повреждений;

боковые грани в местах, где инструмент поддерживают руками, не должны иметь острых кромок, заусениц и трещин;

длина инструмента должна быть не менее 150 мм, кернера – 100 мм.

2.4.14. Напильники, рашпили, шаберы, молотки должны быть прочно насажены на деревянные ручки.

2.4.15. Запрещается работать на неисправном оборудовании, использовать неисправный инструмент, самостоятельно производить ремонт станков и оборудования, не предусмотренный квалификационной характеристикой работающего.

2.5. Работник не должен приступать к работе, если условия труда не соответствуют требованиям по охране труда или другим требованиям, регламентирующим безопасное производство работ, а также без получения целевого инструктажа по охране труда при выполнении работ повышенной опасности, несвойственных профессии работника разовых работ, работ по устранению последствий инцидентов и аварий, стихийных бедствий и при проведении массовых мероприятий.

3. Требования охраны труда во время работы

3.1. Способы и приемы безопасного выполнения работ, использования оборудования, транспортных средств, грузоподъемных механизмов, приспособлений и инструментов.

Во время работы работающий на фрезерном станке должен:

3.1.1. Выполнять только ту работу, которая поручена и по которой известны безопасные приемы ее выполнения.

3.1.2. Выполнять указания по обслуживанию и уходу за станком.

3.1.3. Закрепить установочные и опорные поверхности приспособления так, чтобы усилия резания были направлены на опоры, а не на зажимы. Надежно закрепить обрабатываемое изделие.

3.1.4. Тщательно пригнать хвостовик оправки к корпусу шпинделя.

3.1.5. Установить и закрепить фрезу по возможности ближе к концу шпинделя.

3.1.6. Для закрепления деталей на столе или в приспособлении пользоваться специальными прижимами и подкладками. Прижимные планки устанавливать в рабочем положении горизонтально по отношению к столу.

3.1.7. Установить необходимые ограждения от отлетающей стружки или надеть защитные очки. Без защиты глаз от отлетающей стружки не работать!

3.1.8. Подачу деталей к фрезе производить лишь тогда, когда последняя получила вращающее движение.

3.1.9. Врезание фрезы в деталь производить постепенно, без удара, механическую подачу включать до соприкосновения детали с фрезой.

3.1.10. При ручной подаче не допускать резких изменений скоростей и глубины резания.

3.1.11. Останавливать вращение шпинделя только после выключения подачи и прекращения срезания стружки.

3.1.12. При обработке деталей применять только те режимы резания, которые указаны в операционной карте или в рекомендациях по режимам обработки, и не перегружать станок.

3.1.13. Перед каждым включением станка предварительно убедиться в том, что пуск его никому не угрожает опасностью.

3.1.14. При появлении вибрации прекратить работу, выключить электродвигатель станка и принять меры для устранения вибрации, проверить прочность крепления приспособления, детали и фрезы, изменить режим резания и пр.

3.1.15. Убирать от станка стружку только лопаткой, щеткой или другими специальными приспособлениями и только после остановки шпинделя станка.

3.1.16. При применении охлаждающей жидкости правильно устанавливать подводные шланги. Пользоваться предохранительными щитками для защиты от брызг.

3.1.17. Не снимать и не держать открытыми ограждения и щитки на станке во время его работы.

3.1.18. Смену инструмента, чистку или смазку производить только при полной остановке шпинделя и выключенном моторе станка.

3.1.19. Обязательно остановить станок:

– при уходе от станка даже на короткое время;

– при временном прекращении работы;

– при перерывах в подаче электроэнергии;

– при уборке, смазке, чистке станка;

– при подтягивании болтов, гаек, клиньев и прочих соединений станка и приспособлений;

– при очистке станка от стружки;

– при обнаружении нарушений в работе оборудования.

3.1.20. При смене обрабатываемых деталей остановить станок и отвести деталь от фрезы на безопасное расстояние.

3.1.21. Во время работы станка не брать и не подавать через станок какие-либо предметы.

3.1.22. Затягивать оправки только ключом, предварительно включить перебор, чтобы шпиндель не поворачивался, не оставлять ключ на головке затяжного болта или гайки после установки фрезы и оправки.

3.1.23. Пользоваться ключами, размеры которых соответствуют размеру гайки и головки болта.

3.1.24. Не наращивать ключи трубами и другими рычагами. Не класть подкладки между зевом ключа и гайкой.

3.1.25. Не укладывать на стол станка инструменты и детали.

3.1.26. Не зажимать детали и режущий инструмент ударами молотка, ключа и т. д.

3.1.27. При установке изделия или материала в тиски на фрезерном станке для простукивания пользоваться молотком из цветного металла.

3.1.28. Не работать на станке в рукавицах, но устанавливать и снимать фрезу, а также снимать и устанавливать деталь с острыми кромками и заусенцами только в рукавицах.

3.1.29. Для удаления переходной втулки из шпинделя пользоваться специальной выколоткой или специальными выжимными приспособлениями.

3.1.30. Снимать и одевать ремни на шкивы только после полной остановки станка и электромотора.

3.1.31. Не допускать на свое рабочее место посторонних лиц и без разрешения руководителя работ не доверять станок другому рабочему.

3.1.32. Не сдувать стружку со станка сжатым воздухом.

3.1.33. Не загромождать рабочее место деталями и другими предметами. Поддерживать постоянную чистоту и порядок на своем рабочем месте.

3.1.34. При применении пневмотисков или пневмозажимов фрезы следить за их исправностью, при зажиме детали или инструмента быть осторожным. Не вводить пальцы рук в зазор между губкой и плоскостью детали или инструмента.

3.1.35. При работе на тяжелых станках, если невозможно наблюдать за обрабатываемой деталью и обслужить станок непосредственно с пола, пользоваться специально предназначенными для этой цели мостиками, площадками с ограждениями.

3.1.36. Запрещается работа на универсальных фрезерных консольных станках, а также станках с крестовым столом без ограждения зоны обработки заготовок.

3.1.37. В универсальных фрезерных станках консольных и с крестовым столом, а также во всех фрезерных станках с программным управлением закрепление инструмента должно осуществляться автоматически.

3.1.38. При установке и снятии фрез должны применяться приспособления, предотвращающие порезы рук.

3.1.39. Во время работы на фрезерном станке запрещается:

1) использовать местное освещение напряжением выше 42 В;

2) выколачивать фрезу из шпинделя, поддерживая ее незащищенной рукой: для этих целей необходимо применять эластичную прокладку;

3) при фрезеровании вводить руки в опасную зону вращения фрезы.

3.2. Требования безопасного обращения с исходными материалами (сырье, заготовки, полуфабрикаты);

3.2.1. Работник должен применять исправное оборудование и инструмент, сырье и заготовки, использовать их только для тех работ, для которых они предназначены. При производстве работ по выполнению технологических (рабочих) операций быть внимательным, проявлять осторожность.

3.3. Указания по безопасному содержанию рабочего места.

3.3.1. Работник должен поддерживать чистоту и порядок на рабочем месте.

3.3.2. Отходы следует удалять после полной остановки электроинструмента с помощью уборочных средств, исключающих травмирование работников.

3.3.4. Содержать в порядке и чистоте рабочее место, не допускать загромождения деталями, материалами, инструментом, приспособлениями, прочими предметами.

3.4. Действия, направленные на предотвращение аварийных ситуаций.

3.4.1. При ухудшении состояния здоровья, в том числе при проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления), работник обязан немедленно известить своего непосредственного или вышестоящего руководителя, обратиться в ближайший здравпункт.

3.4.2. Если в процессе работы работнику станет непонятно, как выполнить порученную работу, или в случае отсутствия необходимых приспособлений для выполнения порученной работы, он обязан обратиться к своему непосредственному руководителю. По окончании выполнения задания работник обязан доложить об этом своему непосредственному руководителю.

3.5. Требования, предъявляемые к правильному использованию (применению) средств индивидуальной защиты работников.

3.5.1. Работник обязан:

- эксплуатировать (использовать) по назначению выданные ему СИЗ;
- соблюдать правила эксплуатации (использования) СИЗ;
- проводить перед началом работы осмотр, оценку исправности, комплектности и пригодности СИЗ, информировать работодателя о потере целостности выданных СИЗ, загрязнении, их порче, выходе из строя (неисправности), утрате или пропаже;
- информировать работодателя об изменившихся антропометрических данных;
- вернуть работодателю утратившие до окончания нормативного срока эксплуатации или срока годности целостность или испорченные СИЗ; вернуть работодателю СИЗ по истечении нормативного срока эксплуатации или срока годности, а также в случае увольнения работника.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

4.1. Перечень основных возможных аварий и аварийных ситуаций и причины, их вызывающие.

4.1.1. При выполнении работ фрезеровщиком возможно возникновение следующих аварийных ситуаций:

- повреждения и дефекты в конструкции зданий, по причине физического износа, истечения срока эксплуатации;
- технические проблемы с оборудованием, по причине высокого износа оборудования;
- возникновение очагов пожара, по причине нарушения требований пожарной безопасности.

4.2. Процесс извещения руководителя работ о ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, и о каждом произошедшем несчастном случае.

4.2.1. В случае обнаружения какой-либо неисправности, нарушающей нормальный режим работы, ее необходимо остановить. Обо всех замеченных недостатках непосредственного руководителя поставить в известность.

4.2.2. При несчастном случае необходимо освободить пострадавшего от травмирующего фактора, соблюдая собственную безопасность, оказать ему первую помощь, при необходимости вызвать бригаду скорой помощи по телефону 103, сообщить о происшествии руководству и по возможности сохранить без изменений обстановку на рабочем месте, если это не приведет к аварии и/или травмированию других людей.

4.3. Действия работников при возникновении аварий и аварийных ситуаций.

4.3.1. При возникновении аварийных ситуаций остановить работу, удалить людей из опасной зоны, сообщить руководителю, приступить к ликвидации аварии.

4.3.2. В случае воспламенения горючих веществ необходимо использовать огнетушитель, песок, землю или накрыть огонь брезентом или войлоком. Заливать водой горящее топливо и неотключенное электрооборудование запрещается.

4.3.3. При обнаружении на металлических частях станка электрического напряжения («биение» током), электродвигатель работает на две фазы (гудит), заземляющий провод оборван, появился посторонний шум, дым или запах горелой изоляции, а также при

обнаружении других неисправностей станка и оснастки немедленно остановить станок и доложить руководителю работ о неисправности.

4.3.4. В случае пожара немедленно прекратить работу, выключить станок. Сообщить в пожарную охрану, принять меры к тушению очага пожара имеющимися первичными средствами пожаротушения, следя при этом, чтобы огонь не отрезал подход к лестницам, трапам и выходам.

Помнить, что тушить водой или химическими пенными огнетушителями электропроводку и электрооборудование, находящееся под напряжением, запрещается. Принять меры к вызову на место пожара руководителя работ.

4.4. Действия по оказанию первой помощи пострадавшим при травмировании, отравлении и других повреждениях здоровья.

4.4.1. При несчастном случае, микротравме необходимо оказать пострадавшему первую помощь, при необходимости вызвать скорую медицинскую помощь, сообщить своему непосредственному руководителю и сохранить без изменений обстановку на рабочем месте до расследования, если она не создаст угрозу для работающих и не приведет к аварии.

4.4.2. Оказывая помощь пострадавшему при переломах костей, ушибах, растяжениях, надо обеспечить неподвижность поврежденной части тела с помощью наложения тугой повязки (шины), приложить холод. При открытых переломах необходимо сначала наложить повязку и только затем - шину.

4.4.3 При наличии ран необходимо наложить повязку, при артериальном кровотечении - наложить жгут.

4.4.4. Пострадавшему при травмировании, отравлении и внезапном заболевании должна быть оказана первая помощь и, при необходимости, организована его доставка в учреждение здравоохранения.

4.4.5. В случае обнаружения какой-либо неисправности, нарушающей нормальный режим работы, ее необходимо остановить. Обо всех замеченных недостатках поставить в известность непосредственного руководителя.

5. Требования охраны труда по окончании работы

5.1. Порядок приема и передачи смены.

5.1.1. Передача смены должна сопровождаться проверкой исправности оборудования, защитных блокировок, защитных заземлений, средств пожаротушения, исправности освещения, вентиляционных установок.

5.2. Порядок отключения, остановки, разборки, очистки и смазки оборудования, приспособлений, машин, механизмов и аппаратуры.

5.2.1. По окончании работы выключить станок и местное освещение.

5.3. Порядок осмотра средств индивидуальной защиты после использования.

5.3.1. Снять средства индивидуальной защиты, спецодежду, спецобувь, осмотреть и удостовериться в их исправности, после чего убрать в предназначенное для них место. Не допускается хранение спецодежды на рабочем месте.

5.4. Порядок уборки отходов, полученных в ходе производственной деятельности.

5.4.1. Привести в порядок рабочее место:

- убрать со станка стружку и металлическую пыль, инструмент, приспособления;

- очистить станок от грязи;

- вытереть и смазать трущиеся части станка;

- сложить готовые детали и заготовки;

- убрать инструмент в отведенное для него место.

5.5. Требования соблюдения личной гигиены.

5.5.1. Работники должны: вымыть руки; надеть личную одежду.

5.6. Порядок извещения руководителя работ о недостатках, влияющих на безопасность труда, обнаруженных во время работы.

5.6.1. Об окончании работы и всех недостатках, обнаруженных во время работы, известить своего непосредственного руководителя.